

# VORWÄRMSTATIONEN



# VORWÄRMSTATIONEN TEMP-XXL

Mobile oder stationäre Vorwärmstationen für einen effektiven Produktionsstart. Die Vorwärmeinheiten sind ein wichtiger Bestandteil der Rüstoptimierung, um ein schnelles und effektives Rüsten respektive Vortemperieren gewährleisten zu können.

- Reduzierung der Rüstzeit und Rüstkosten
- Optimierung der Prozesssicherheit

Als Ergänzung für die Temperierung bieten wir eine Vielzahl von individuellen Lösungen zum Vorwärmen von Formwerkzeugen an. Alle Parameter und Messwerte der Vorwärmstation sind einfach über das Bedienterminal abrufbar und werden übersichtlich auf dem 7" Touchscreen Display visualisiert. Dem Anwender steht eine Vielzahl von Funktionen, wie zum Beispiel Prozessdokumentation, Alarmmeldung bei Grenzwertabweichungen, sowie Speicherung der Werkzeugparameter zur Verfügung.

Für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 140°C.

## Allgemeines:

- Temperaturbereich bis max. 140°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpentypen und Pumpenleistungen
- Wahlweise mit direkter oder indirekter Kühlung
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

## Hydraulik:

- Edelstahltank mit Expansionsvolumen
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Automatische oder manuelle Wasserauffüllung
- Integrierter Bypass
- Druckloser Zustand nach dem Ausschalten
- Verbraucherabgänge mit Absperrarmatur (Vor- und Rücklauf)

## Elektrik:

- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker
- Spannung 400 V / 3 Ph / 50-60 Hz / PE

## Pumpen:

- Radialradpumpen mit geregelter PM-Synchronmotor und Magnetkupplung, Motorleistung 1,5-5,3 kW, 3~PM-Motor mit Frequenzumrichter
  - 250 l/min., 4,6 bar, 1,5 kW
  - 300 l/min., 6,5 bar, 2,8 kW
  - 350 l/min., 7,8 bar, 4,0 kW
  - 400 l/min., 9,8 bar, 5,3 kW

- Radialradpumpen mit Gleitringdichtung, Motorleistung 0,5-4,0 kW, 3~Motor
  - 200 l/min., 2,3 bar, 1,0 kW
  - 250 l/min., 3,5 bar, 1,5 kW
  - 250 l/min., 4,0 bar, 2,2 kW
  - 280 l/min., 4,5 bar, 3,5 kW
  - 300 l/min., 5,6 bar, 4,0 kW



Bilder können vom Original abweichen!

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

## Heizleistungen:

TEMP-XXL90	TEMP-XXL120	TEMP-XXL140
Heizleistung 16 kW	Heizleistung 16 kW	Heizleistung 16 kW
Heizleistung 25 kW	Heizleistung 25 kW	Heizleistung 25 kW
Heizleistung 32 kW	Heizleistung 32 kW	Heizleistung 32 kW
Heizleistung 36 kW	Heizleistung 36 kW	Heizleistung 36 kW
Heizleistung 48 kW	Heizleistung 48 kW	Heizleistung 48 kW
Heizleistung 57 kW	Heizleistung 57 kW	Heizleistung 57 kW
Heizleistung 64 kW	Heizleistung 64 kW	Heizleistung 64 kW

## Kühlleistungen:

- Direkte Kühlung, Kühlleistung max. ~250.000 kcal/h
- Indirekte Kühlung mit Plattenwärmetauscher, Kühlleistung max. ~450.000 kcal/h

## Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet
- CAN

## Optionen:

- Anbindung und Integrierung, sowie Visualisierung von Mehrkreis-Temperier-Verteilersystemen in verschiedenen Anbau- bzw. Ausbaustufen
- Verteilersystemen aus Messing wahlweise mit oder ohne Durchflussmessung
- Handreguliertventile je Verbrauchervorlauf /-Rücklauf
- Ausblässysteme - Formentleerung mit Druckluft
- Automatische und bedarfsgerechte Kühlung mittels Proportionalventil
- Ausführung als Mehrkreis-Vorwärmstation, mehrere individuelle Temperiereinheiten in einem Gehäuse

## Steuerung:

- Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.
- Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Elektronische Durchflussmessung
- Anzeige Systemdruck
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Konfigurierbare Relais
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) \*
- Ausgang für Sammelstörmeldung \*
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert \*
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA \*
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS \*
- Digitaleingang für sekundären Sollwert \*
- Digitaleingang für Zwangskühlung \*
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS \*

\* Anschlussbuchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)



Bilder können vom Original abweichen!

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!



Rummel Kunststofftechnik GmbH  
Möhrenbachtal 5 | D-91757 Treuchtlingen-Möhren  
Tel. +49 (0) 9142 945 489 0 | Fax: +49 (0) 9142 945 489 9 | info@rummel-gmbh.com  
Web: www.rummel-gmbh.com | Shop: www.rummel-shop.de

[www.rummel-gmbh.com](http://www.rummel-gmbh.com)